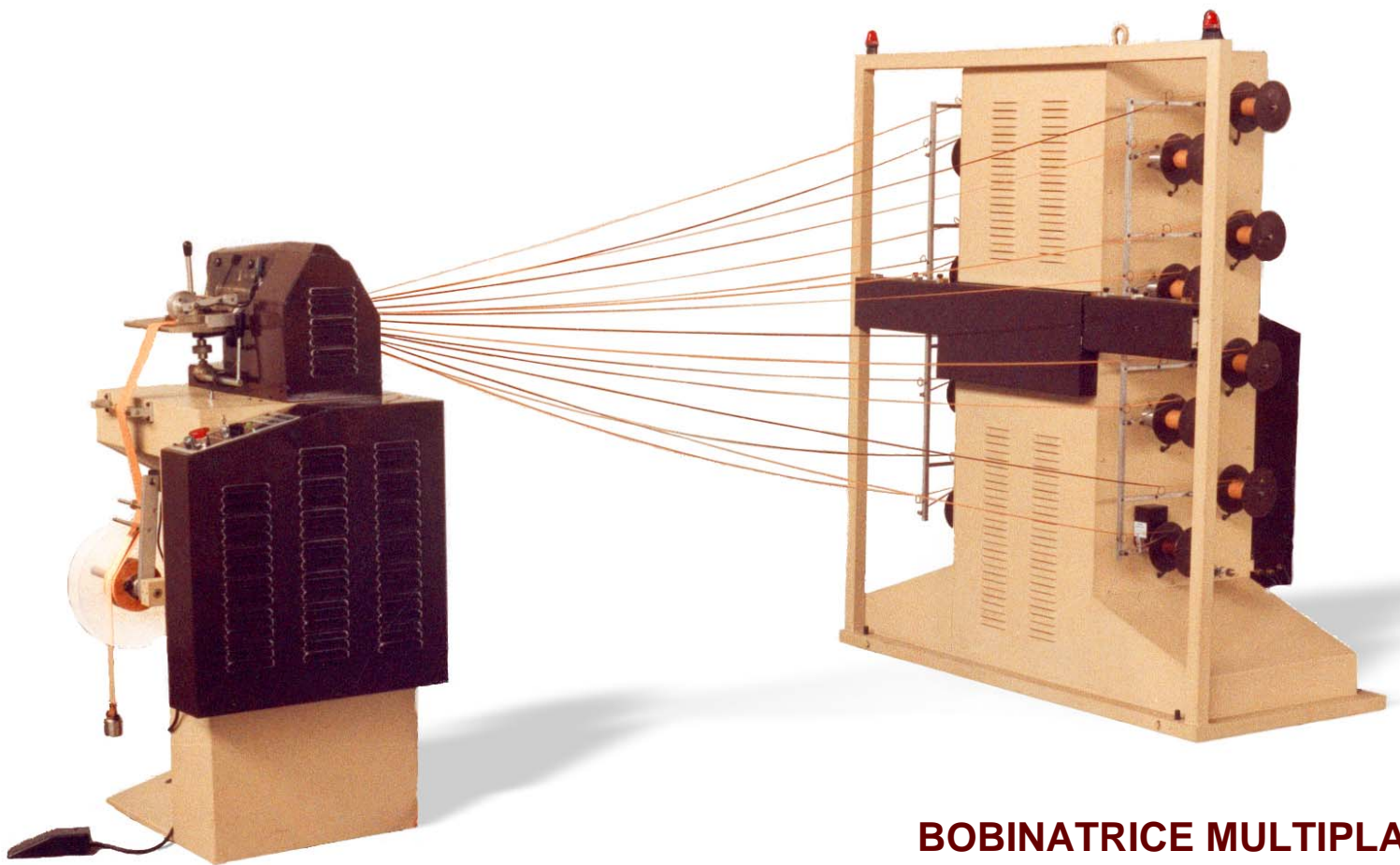


IMEGA

BOM 186

TAC 187



**BOBINATRICE MULTIPLA
MULTIPLE SPOOLING MACHINE**

**TAGLIATRISCE
STRAP CUTTING MACHINE**

TAG 187 + BOM 186

Le due macchine lavorano in collegamento e permettono il taglio e la bobinatura contemporanea di materiali (pelli, sintetici ecc.) che normalmente hanno poca resistenza alla trazione e che presentano problemi se bobinati con metodi convenzionali.

Il nastro in entrata può avere una larghezza massima di mm. 150 e si possono tagliare e bobinare contemporaneamente fino a 16 strisce.

TAG 187 - Macchina tagliastrisce

Caratteristiche principali:

- albero portalama montato su cuscinetti
- funzionamento a pedale, oppure in continuo senza intervento dell'operatore
- velocità di taglio regolabile da 5 a 50 metri al minuto
- velocità lame regolabile e che si adatta automaticamente alla velocità di taglio
- conta metri per la rilevazione della lunghezza tagliata
- comandi marcia/arresto abbinati alla macchina bobinatrice
- sensore di fine materiale per l'arresto della macchina prima della giuntatura

BOM 186 - Macchina bobinatrice multipla

La macchina può bobinare fino a 16 strisce (appena tagliate dalla macchina tagliastrisce), ed è suddivisa in due separate sezioni che lavorano contemporaneamente, ma che possono avvolgere su bobine di forma diversa tra una sezione e l'altra.

Le seguenti caratteristiche sono valide separatamente per ognuna delle due sezioni:

- possibilità di disabilitare una sezione e di utilizzare un numero di bobine variabile da 1 a 8
- passo di bobinatura regolabile con continuità da mm. 2,5 a mm. 10
- utilizzo, con appositi adattatori, di bobine con un diametro fino a 240 mm. ed una lunghezza massima di 240 mm.
- tensione di avvolgimento ridottissima e regolabile dal pannello di comando: un compensatore di diametro mantiene costante la tensione di bobinatura al variare del diametro delle bobine
- controllo di rottura della striscia e di inceppamento su ogni singola bobina
- programmatore con impostazione del metraggio su ogni bobina, del numero totale di bobine da avvolgere, e del metraggio totale
- alla fine di ogni serie di bobine si può avere la stampa delle etichette da applicare su ogni bobina avvolta, con indicazione del numero progressivo di lavorazione e del metraggio bobinato
- in qualsiasi momento si può richiedere la stampa di un rapportino di verifica della lavorazione, con indicazione dei tempi di accensione e di marcia della macchina, e con lista di spunta comprendente numero totale delle bobine, metri totali e dettaglio dei metraggi avvolti sulle varie bobine.

TAG 187 + BOM 186

These two machines work in connection and they permit the cut and the contemporaneous winding of materials (leather, synthetic materials, etc.) that usually have a little resistance to the traction and that present problems of winding executed with conventional method.

The strap in entrance can has a maximum width of 150 mm and it is possible cut and wind up contemporaneously up to 16 straps.

TAG 187 - Strap cutting machine

Principal characteristics:

- holder knife shaft assembled on ball bearings
- running with pedal or in continuous without intervention of the operator
- cutting speed adjustable from 5 to 50 meters a minute
- adjustable knives speed, that follow the cutting speed automatically
- counter for the measurement of the cutting length
- start-stop controls coupled with the spooling machine
- end-material sensor for the stopping of the machine before the join

BOM 186 - Multiple spooling machine

The machine can winds up to 16 straps (just cut by the strap cutting machine) and is subdivided in two disjoined sides that works contemporaneously, but that can wind on spools of different shapes on each side.

The following characteristics are valid separately for each of the two sides:

- possibility to disable a side and to use a number of spools variable from 1 to 8
- winding step adjustable in continuous from 2,5 to 10 mm.
- the utilization, with proper adapters, of the spools with a diameter up to 240 mm. and a maximum length of 240 mm.
- winding stretch reduced to the minimum and adjustable on the control panel: a diameter compensator keep constantly the winding stretch when change the diameter of the spools
- check on the strap breakage and the jamming for each spools
- programmer with presetting of the length for each spool, of the total number of the spool to wind, and of the total length
- at the end of each series of spools it is possible to have the print of the labels to apply on each wound spool, with the indication of the progressive number of working and of the wound length
- anytime at all it is possible to request the print of a verify report of the working, with the indication of the lighting and of the running times of the machine and with a checking list including: total number of the spools, total meters and detail of the lengths wound for each spools.

