

**MEGA**



**AFFILATRICE AUTOMATICA  
AUTOMATIC SHARPENING MACHINE**



**AFI 288 - Macchina affilatrice automatica per lame circolari.**

I

La macchina permette di ottenere affilature perfette su lame circolari standard per tagliastrisce, con foro 40 mm e diametro esterno 70 mm (80 massimo)

L'utilizzo è molto semplice e le operazioni manuali sono limitate al carico ed allo scarico della lama da affilare: il ciclo di affilatura viene eseguito automaticamente con arresto al termine dell'affilatura.

Il controllo digitale del diametro di affilatura permette di preparare lame in gruppi perfettamente dello stesso diametro, con possibilità di eseguire anche 20 riaffilature prima che le lame diventino inutilizzabili. Ciò permette di utilizzare lame di qualità, il cui costo viene facilmente ammortizzato con più riaffilature.

La possibilità di personalizzare il tipo di bisello e l'utilizzo di mole in diamante sintetico (CBN) permettono di preparare lame che risolvono problemi di taglio su materiali difficili, con migliore qualità e maggior durata di taglio.

L'affilatura in proprio delle lame permette inoltre di tenere a magazzino un numero minimo di lame, in quanto i tempi di riaffilatura sono ridottissimi (fino a 40 lame all'ora).

Caratteristiche principali:

- due mole per esecuzione contemporanea del bisello sui due lati della lama
- impostazione digitale del diametro lama
- regolazione micrometrica con indicazione digitale dell'altezza mole
- regolazione rapida dell'inclinazione dei biselli
- accostaggio e ritorno rapidi della testa portamole
- pompa incorporata per liquido refrigerante
- circuito elettronico rilevatore del senso di rotazione dei motori.

Potenza installata kW 0,7 (trifase) - Peso Kg. 110 - Dimensioni cm. 41 x 68 x 127 H

**AFI 288 - Automatic sharpening machine for circular knives.**

GB

The machine allows to obtain perfect sharpenings on circular knives standard for straps cutting machines, with hole of 40 mm and external diameter of 70 mm (80 maximum).

It is much simple to use and the manual operations are limited to the loading and the unloading of the knife to sharpen: the sharpening cycle comes executed automatically with the stop at the end of the workings.

The digital control of the diameter of sharpening allows to perfectly prepare knives in groups of the same diameter, with the possibility to execute also 20 resharpening before the knives become unusable. That allows to use quality knives, whose cost comes easy amortized with more resharpening.

The possibility to personalize the type of bevel and the use of grinding wheels in synthetic diamond (CBN) allow to prepare knives that resolve cutting problems on difficult materials, with a better quality and greater duration of cut.

The sharpening of the knives on one's own account moreover allows to hold to warehouse the minimal number of knives, in that the times of resharpening are reduced to the minimum (up to 40 knives per hour).

Main characteristics:

- two grinding wheels for contemporary execution of the bevel on two sides of the knife
- digital setting of the diameter of the knife
- micrometric regulation with digital indication of the grinding wheels height
- fast regulation of the inclination of bevels
- rapid approach and return of the grinding wheels spindle
- built-in pump for coolant
- electronic circuit detector of the spin sense of motors.

Installed power: 0,7 kW (three-phase) - Weight 110 Kg. - Sizes: cm. 41 x 68 x 127 H

