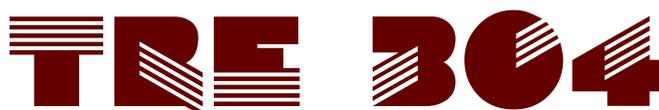


TRE 303 - Macchina trecciatrice per nastri a 3 + 2 fili

Macchina trecciatrice a tre capi che oltre a produrre la normale treccia a tre capi (per caratteristiche vedi foglio illustrativo TRE 103), permette di produrre un nastri formato da tre fili che legano due tondi o piatti (con larghezza massima di mm. 4) che sono inseriti longitudinalmente.

La produzione massima, secondo il numero e le misure dei fili utilizzati, può variare da 20 a 170 m/ora.

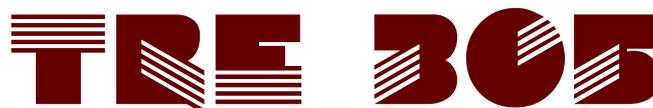


TRE 304 - Macchina trecciatrice per nastri a 4 + 3 fili

Macchina per la produzione di nastri formati da fili che legano dei mignon, listelli e fili in pelle o materiali sintetici inseriti longitudinalmente.

I fili di legatura possono essere in numero variabile da 1 a 4, mentre dei tre fili longitudinali possono essere inseriti solo il centrale (larghezza massima mm. 8) oppure anche i due laterali (larghezza massima mm. 4). Le varie possibilità di lavorazione permettono di produrre una gamma molto differenziata di articoli.

La produzione massima, secondo il numero e le misure dei fili utilizzati, può variare da 20 a 210 metri/ora.



TRE 305 - Macchina trecciatrice per nastri a 5 + 4 fili

Macchina trecciatrice che oltre a produrre la normale treccia a cinque capi (per caratteristiche vedi foglio illustrativo TRE 105), può produrre nastri formati da fili o mignon che legano altri mignon, listelli e fili in pelle o materiali sintetici inseriti longitudinalmente.

I fili di legatura possono essere utilizzati in numero variabile da 1 a 5, mentre i quattro fili longitudinali (larghezza massima mm. 8 ognuno) possono essere inseriti in diverse combinazioni.

Le varie possibilità di lavorazione permettono di produrre una gamma molto differenziata di articoli: non utilizzando i fili longitudinali è possibile produrre la treccia a 5 capi.

La produzione massima, secondo il numero e le misure dei fili utilizzati, può variare da 20 a 270 m/ora.

TRE serie 300 – CARATTERISTICHE GENERALI

Le macchine sono dotate di:

- o impianto elettrico a bassa tensione
- o sicurezze per l'operatore
- o rilevatori di fine e rottura materiale
- o variatore di velocità
- o variatore continuo di passo
- o supporti universali regolabili per le bobine dei fili longitudinali con rilevatore di rottura o fine.



GB

TRE 303

TRE 303 - Plaiting machine for bands with 3 + 2 threads

Plaiting machine that, in addition to produce the normal plait with three strips (see leaflet TRE 103), permits also to produce a band formed with three threads that tie two round, half-round or flat strips (with maximum width of 4 mm.) inserted longitudinally.

The maximum production, according to the number and the measure of the used strips, can change from 20 to 170 meters/hour.

TRE 304

TRE 304 - Plaiting machine for bands with 4 + 3 threads

Machine for the production of bands formed with threads that tie folded strips, leather or syntethic strips inserted longitudinally.

The binding threads can be variable from 1 to 4, while you can insert only the central longitudinal strip (maximum width 8 mm.) or also the two lateral strips (maximum width 4 mm.).

The various possibilities of working permit to produce a very different range of articles.

The maximum production, according to the number and the measure of the used strips, can change from 20 to 210 meters/hour.

TRE 305

TRE 305 - Plaiting machine for bands with 5 + 4 threads

Plaiting machine that, in addition to produce the normal plait with five strips (see leaflet TRE 105), can produce bands formed by folded strips, leather or syntethic strips inserted longitudinally.

The binding threads can be variable from 1 to 5, while the four longitudinally threads (maximum width 8 mm. each) can be inserted in various combinations.

The various possibilities of working permit to produce a very different range of articles: without using the longitudinal threads it is possible to produce the five strips plait.

The maximum production, according to the number and the measure of the used strips, can change from 20 to 270 meters/hour.

TRE 300 series – GENERAL FEATURES

The machines are provided with:

- o low-tension line
- o safety for the operator
- o end of material and breakage sensor
- o speed variator
- o variable step unit
- o universal and adjustable support for the spools of the longitudinally strips.