

TRE 303

3+2 STRIPS PLAITING MACHINE

TRECCIATRICE A 3+2 CAPI

3 STRIPS - 3 CAPI

3+2 STRIPS - 3+2 CAPI

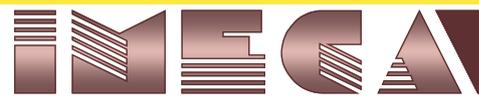


Visit our website
Visita il nostro sito
www.imecaweb.it

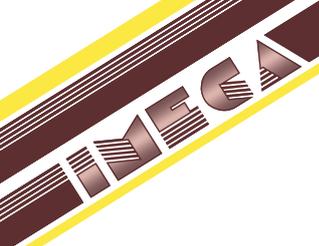


The product images shown represent the range of product. / Le immagini del prodotto mostrate sono rappresentative della gamma.

www.imecaweb.it • info@imecaweb.it



I.M.E.C.A. Srl - Via Montebello, 49 - 27029 VIGEVANO (PV) - ITALY - Tel. & Fax. +39 0381 345976 - C.F. e P.IVA IT00570310185



3+2 STRIPS PLAITING MACHINE

TRECCIATRICE A 3+2 CAPI

TRE 303

MAIN FEATURES

Braiding machine for the production of flat braids with 3 or 3+2 strands, using folded strips or raw cut materials with a width of 2,5 to 7 mm. In 3+2 strand mode, three strands are braided around two longitudinal threads that remain parallel to the direction of the braid.

The control panel is equipped with a multilingual touchscreen display, with which you can:

- vary the speed up to a maximum of 10.800 steps / hour
- digitally adjust the working step from 2.5 to 30 mm. in increments of only 0.1 mm.
- set the quantity of plait to be produced with automatic stop when the measurement is reached
- get information on the status of the machine with warning / error messages
- view detailed usage statistics to facilitate the analysis of production costs
- check the status of the sensors
- enable or disable audible alerts

The material to be processed must be spooled on the high-capacity aluminum spools supplied with the machine.

The spoolable volume of 834 cm³ allows to load about 230 meters of 3 mm. strips on each spool.

For breakage or end of the material the machine stop is automatic, with luminous and acoustic signaling.

A three-color signaling light column allows remote verification of the machine's operating status.

The machine is equipped with devices to ensure maximum safety of use, with emergency stop when the doors are opened.

Finally, the machine is equipped with a winder for winding the produced braid.

Use and maintenance are extremely simplified thanks to an accurate design of every detail.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Macchina trecciatrice per la produzione di treccia piana a 3 capi o a 3+2 con mignon o materiali sfilati di larghezza da mm. 2,5 a mm. 7. In modalità 3+2 capi, tre capi si intrecciano attorno a due fili longitudinali, che restano paralleli alla direzione della treccia.

Il pannello di controllo è dotato di display touchscreen multilingua, con cui è possibile:

- variare la velocità fino ad un massimo di 10.800 passi/ora
- regolare digitalmente il passo di lavoro da 2,5 a 30 mm. con incrementi di soli 0,1 mm.
- impostare la quantità di treccia da produrre con arresto automatico al raggiungimento della misura
- avere informazioni sullo stato della macchina con messaggi di avviso/errore
- visualizzare statistiche di utilizzo dettagliate per facilitare l'analisi dei costi di produzione
- verificare lo stato dei sensori
- abilitare o disabilitare gli avvisi acustici

Il materiale da lavorare deve essere predisposto sulle rocche in alluminio ad alta capacità in dotazione alla macchina.

Il volume bobinabile di 834 cm³ permette di caricare circa 230 metri di mignon da 3 mm. su ogni bobina.

Per rottura o fine del materiale l'arresto della macchina è automatico, con segnalazione luminosa e acustica.

Una colonna luminosa di segnalazione a tre colori permette la verifica a distanza dello stato di funzionamento della macchina.

La macchina è dotata di dispositivi per garantire la massima sicurezza d'impiego, con arresto d'emergenza all'apertura degli sportelli.

La macchina è infine dotata di un matassatore per l'avvolgimento della treccia prodotta.

Uso e la manutenzione sono estremamente semplificati grazie ad una accurata progettazione di ogni dettaglio.

TECHNICAL DATA

Dimensions	cm. 80 x 131 x 178 H.
Weight	Kg. 335
Installed Power	1 KW
Voltage	230 V - 50 Hz Monophase



DATI TECNICI

Dimensioni	cm. 80 x 131 x 178 H.
Peso	Kg. 335
Potenza installata	1 KW
Voltaggio	230 V - 50 Hz Monophase

HOURLY PRODUCTION

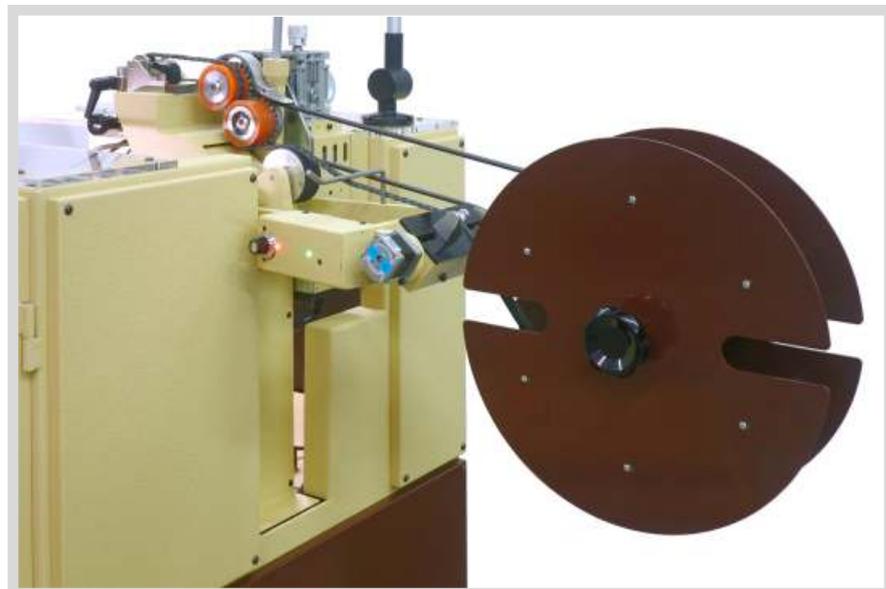
Values refer to maximum speed. Not all materials are suitable for high-speed processing.

Single strand width (mm.)	2,5	3	4	5	6	7
Approximate production in meters/hour	50	45	90	110	130	150

Valori riferiti alla massima velocità. Per alcuni materiali è richiesta una velocità di lavorazione ridotta.

PRODUZIONE ORARIA

Larghezza singolo capo (mm.)	
Produzione indicativa in metri/ora	



The product images shown represent the range of product. / Le immagini del prodotto mostrate sono rappresentative della gamma.